

FCR100 コントローラ付き高性能回転ステージ Intelligent Stepper Motor Rotary Stages



QRコードをスキャンしてビデオを見る



- 優れた価値をもたらす設計
- 実証済みの堅牢な構造
- 省スペース (コントローラボックスを別途用意する必要なし)
- プラグ&プレイに対応
- USBによる簡単接続またはRS-422による直接接続



FCR100回転ステージは、完全一体型ステッピングモータコントローラ (iPPTMテクノロジー) と精密回転ステージを組み合わせ、小さな設置面積を実現しています。DCモータ用のCONEXシリーズと同じように、FCR100もすべての組込みが事前に行われているため、開梱後すぐに使用できます。FCシリーズに使用されているiPPTMテクノロジーは、コントローラとドライバのセットアップを一切不要にするため、ユーザはUSB通信ケーブルを接続し、電源プラグを差し込み、モーションGUIを起動するだけで済みます。FCR100は、クロスローラベアリングの堅牢な構造により高精度の位置決めを実現し、ウォームスクリューに直接取り付けられたステッピングモータにより高い出力トルクを生み出します。最大4ユニットのFCシリーズをデジチェーン連結して、単独のGUIによりUSBまたは直接RS-422インターフェースを介してコントロールできます。

設計仕様

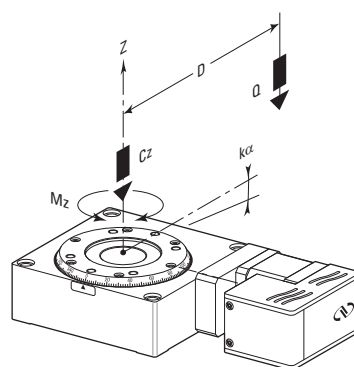
基本材料	アルミニウム
モータ	統合型PP2相ステッピングモータおよびコントローラ/ドライバ
駆動方法	研磨仕上げのウォームギア
フィードバック	オープンループ、エンコーダなし
ウォームギア比	1:200
ベアリング	クロスローラベアリング
リミットスイッチ	なし
原点	光学式、0°位置に固定
コンピュータインターフェース	RS422, USB
ケーブル	ケーブルと電源は別売り

一般的仕様

モデル	FCR100
移動量 (°)	360連続
最小移動量 (°)	0.00025
双方向再現性 (°)	±0.006
絶対精度 (°)	±0.02
最大速度 (負荷なし) (°/s)	20
揺動 (μrad)	±25
偏心 (μm)	±3
MTBF (h)	20,000
自重 (kg)	2.25

荷重特性と剛性

FCR100



C_z , 通常の中心耐荷重	300 N
K_α , 横方向の剛性	12 μrad/Nm
M_z , 最大トルク	0.5 Nm
J_z , 最大慣性	0.1 kgm ²
Q , 中心から離れた負荷	$Q \leq C_z / (1 + D/30)$
ここで、 D = カンチレバー距離 (mm)	

仕様の定義については、P302「モーションの基礎と基準」をご覧ください。



FCR100、FCL100およびFCL200を使用した典型的なアセンブリ



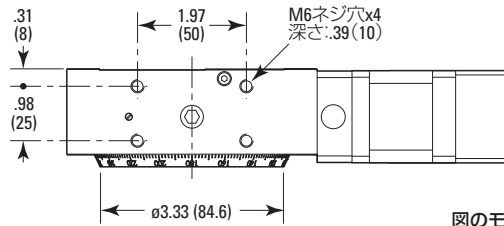
FCL200ステージにマウントされたFCR100ステージ

発注のご案内

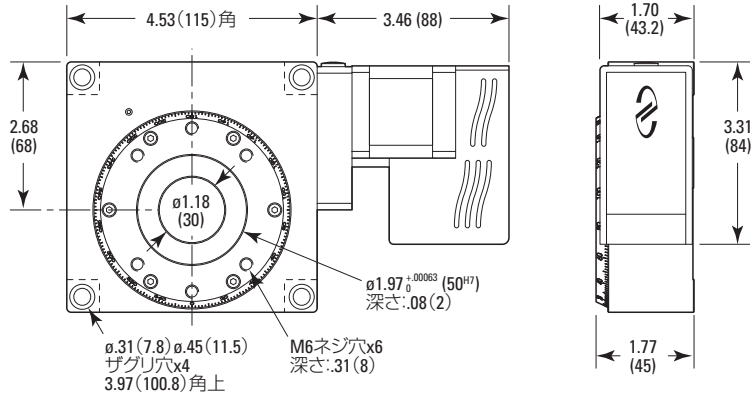
モデル	内容
FCR100	精密回転ステージ、Intelligentステッピングモータ、連続360度モーション
FC-PS40	電源、iPPステッピングモータ、RoHS適合
USB-RS422-1.8	ケーブルアダプタ、USB ~ RS422、1.8 m
FC-CB1	1 m通信ケーブル、デジチェーン、RS422

寸法

FCR100



図のモデル：FCR100
寸法インチ表記 (カッコ内 (mm))



CAD CADファイルについては、
弊社までお問合せください。