

Model	寸法 [in. (mm)]							ネジ [in. (mm)]		
	A	B <sup>1</sup>	C	D	E	F	G	H	I	J
U50-A	1.00 (25.4)	0.82 (20.8)	0.70 (17.8)	0.375 (9.5)	0.50 (12.7)		0.18 (4.6)	8-32 (M4)		
U100-A2*	2.00 (50.8)	1.79 (45.5)	1.14 (29.0)	0.63 (15.9)	1.00 (25.4)		0.31 (7.9)	8-32 (M4)		
U100-A3*	2.00 (50.8)	1.79 (45.5)	1.14 (29.0)	0.63 (15.9)	1.00 (25.4)		0.31 (7.9)	8-32 (M4)		
U200-A2*	2.75 (69.9)	1.95 (49.5)	1.31 (33.3)	0.63 (15.9)	1.38 (35.1)		0.31 (7.9)	8-32 (M4)		
U200-A3*	2.75 (69.9)	1.95 (49.5)	1.31 (33.3)	0.63 (15.9)	1.38 (35.1)		0.31 (7.9)	8-32 (M4)		
U300-A2*	3.75 (95.3)	1.95 (49.5)	1.31 (33.3)	0.63 (15.9)	1.88 (47.8)		0.31 (7.9)	8-32 (M4)		
U300-A3*	3.75 (95.3)	1.95 (49.5)	1.31 (33.3)	0.63 (15.9)	1.88 (47.8)		0.31 (7.9)	8-32 (M4)		
U50-P	1.00 (25.4)	0.82 (20.8)	0.70 (17.8)	0.375 (9.5)	0.50 (12.7)		0.18 (4.6)	8-32 (M4)	1/4-20 (M6)	
U100-P2*	2.00 (50.8)	1.79 (45.5)	1.14 (29.0)	0.63 (15.9)	1.00 (25.4)	1.79 (45.5)	0.31 (7.9)	8-32 (M4)	1/4-20 (M6)	8-32 (M4)
U100-P3*	2.00 (50.8)	1.79 (45.5)	1.14 (29.0)	0.63 (15.9)	1.00 (25.4)	1.79 (45.5)	0.31 (7.9)	8-32 (M4)	1/4-20 (M6)	8-32 (M4)
U200-P2*	2.75 (69.9)	1.95 (49.5)	1.31 (33.3)	0.63 (15.9)	1.38 (35.1)	2.17 (55.1)	0.31 (7.9)	8-32 (M4)	1/4-20 (M6)	8-32 (M4)
U200-P3*	2.75 (69.9)	1.95 (49.5)	1.31 (33.3)	0.63 (15.9)	1.38 (35.1)	2.17 (55.1)	0.31 (7.9)	8-32 (M4)	1/4-20 (M6)	8-32 (M4)

注意：U50モデルには精密8-100 (TPI) 六角調整スクリューが標準添付されます。

注意：U300-AIには0.50" (12.7 mm) 間隔で3ヶ所に通し穴が設けられています (寸法Hの引き出し線参照)。

<sup>1)</sup> AJS100-0.5k-NL使用の場合の寸法。他のAJS100シリーズの場合は「アクチュエータ付マウント発行 (公称値)」をご覧ください。

CAD CADファイルについては、弊社までお問合せください。

## ULTIMA® G シリーズ キネマティックギンバルミラーマウント Kinematic Gimbal Mirror Mount



- 特許取得済みの、通し穴開口キネマティックギンバルマウント
- 厚みのあるプレートと剛性の高いパネによる長期安定性
- アクチュエータの交換が簡単

ULTIMA® Gシリーズギンバルマウントは、きわめてシンプルな方法で、ビーム経路を遮ることなく安定したギンバル固定傾斜を提供します。従来のギンバルマウントは、高精度の真のギンバル動作を可能にしようとするため大型で複雑になりがちで、しかもそれ故に非常に高価でした。競合するキネマティックギンバルマウントは、バックプレートがビーム経路を塞ぐため、やはり問題がありました。ULTIMA-Gは、特許を取得したシンプルなデザインにより、ビームスプリットアプリケーションに最適な、有効開口を備えた高いコスト効率の真のギンバルマウントを実現しました。

ULTIMA-Gの特長は球体の中心にマウントすることです。球体の回転はその中心における純粋なあおりとして作用し、キネマティック光学マウントのように直進移動が発生することはありません。これは、軸を何回も調節しなくてもビームの照準を思い通りの場所に合わせられることを意味します。光学部品は後ろ側からマウントするため、光学面は光学部品の厚みに関係なく回転面に位置します。

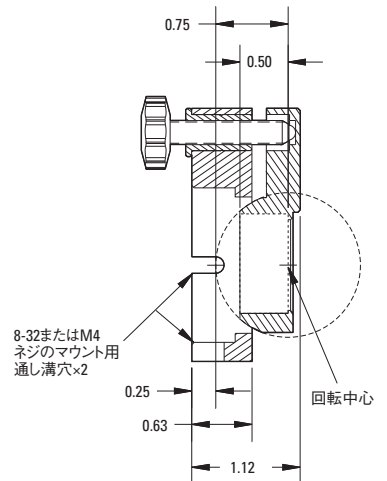
### 関連製品



Broadband SuperMirrors™ (P29参照)



Modles 9853および9812:  
クラシックシリーズギンバル駆動マウント  
(P304参照)



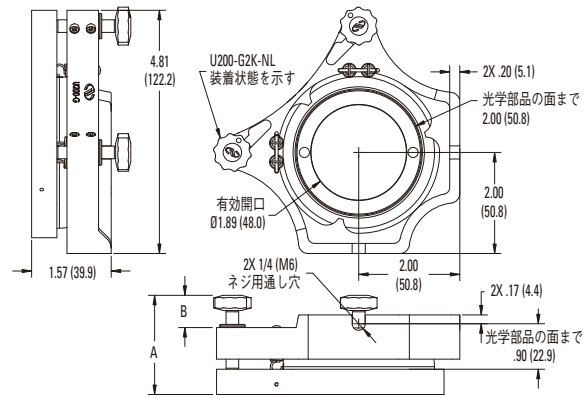
光学面は球体の中心にマウントします。球体の回転により、光学部品の中心で直進移動のない純粋なあおりになります。

## 発注のご案内

モデル	光学部品の直径 [in. (mm)]	調整スクリューの ピッチ	駆動タイプ	角度範囲 (°)	感度 <sup>(1)</sup> (秒)
U50-G21	0.5 (12.7)	100 TPI	六角レンチロック	±5	6.6
U100-G	1.0 (25.4)				
U100-G2K	1.0 (25.4)	100 TPI	ノブ	±5	4.2
U100-G2H	1.0 (25.4)	100 TPI	六角レンチロック	±5	4.2
U200-G	2.0 (50.8)				
U200-G2K	2.0 (50.8)	100 TPI	ノブ	±4	2.3
U200-G2H	2.0 (50.8)	100 TPI	六角レンチロック	±4	2.3

<sup>1)</sup> 代表値：アクチュエータスクリューを1°回転させたときの値を基準としています。  
 米国特許 #6,189,580および6,016,230  
 この製品は、ロシアのモスクワにあるArmen Yu Dallakianの発案によるものです。

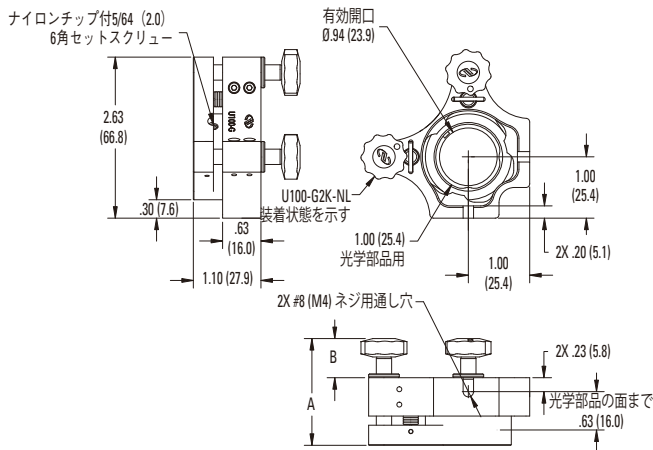
### Model U200-G



### 仕様

モデル	寸法 [in. (mm)]	
	A	B
U100-G		
U100-G2K	1.887 (47.93)	0.785 (19.94)
U100-G2H	1.602 (40.69)	0.5 (12.7)
U200-G		
U200-G2K	2.103 (53.41)	0.528 (13.41)
U200-G2H	1.818 (46.17)	0.243 (6.17)

### Model U100-G



CAD CADファイルについては、  
 弊社までお問合せください。



M1-CP CenterPoint™  
 マウント (P273参照)