

高出力レーザー用ウェッジウィンドウ

High-Energy Laser Wedged Windows



- 最大10 J/cm²の損傷しきい値
- 優れた熱安定性を持つUVフューズドシリカ使用
- 低波面収差
- 高耐熱コーティング
- 直径25.4および50.8 mm

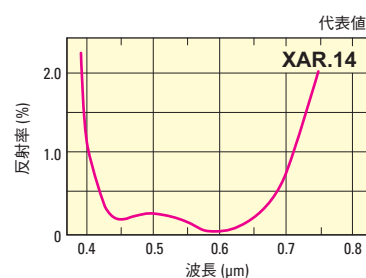
Newportの高出力レーザー用ウェッジウィンドウは、特に真空セル用に使用した場合の損失が小さくなるように設計されており、真空ウィンドウ、対流バリア、または光学干渉計補償プレートとして使用できます。これらのウィンドウでは、厳選された品質のフューズドシリカを精密研磨して高耐熱多層コーティングを施しており、損傷しきい値が非常に高くなっています。研磨面同士のウェッジ角は30分で、フリンジパターンやキャビティフィードバックを防いでいます。

仕様

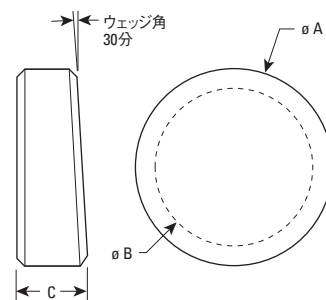
基材	UVグレードフューズドシリカ
平面度	有効開口部で $\lambda/10$ (632.8nm時)
有効開口	直径中心部の80%以上
表面品質	15-5スクラッチ・ディグ
直径公差	+0/-0.13 mm
厚さ公差	± 0.38 mm
ウェッジ角	30 \pm 15分
面取り	25.4 mm : 面幅0.25-0.76 mm \times 45 \pm 15° 50.8 mm : 面幅0.38-1.14 mm \times 45 \pm 15°
反射防止コーティング	広帯域多層コーティング、 指定波長域で0°入射時に面あたりR _{avg} <0.5%
耐久性	MIL-M-13508、MIL-C-675、MIL-C-14806
清掃	こすらないこと。レンズ用ティッシュにアセトンまたはイソプロピルアルコールを含ませた清掃を推奨 (P216を参照してください)
損傷しきい値	10 J/cm ² 20nsecパルス、20Hz、1064 nm代表値

発注のご案内

モデル	波長範囲 (nm)	直径 (mm)	厚さ (mm)
10Q20XAR.14	430 - 700	25.4	6.10
10Q20XAR.16	650 - 1000	25.4	6.10
10Q20XAR.18	1000 - 1550	25.4	6.10
20Q20XAR.14	430 - 700	50.8	9.40
20Q20XAR.16	650 - 1000	50.8	9.40
20Q20XAR.18	1000 - 1550	50.8	9.40



LHシリーズレンズマウント



寸法 (mm)

モデル	φA	φB	C
10Q20	25.4	20.3	6.10
20Q20	50.8	40.6	9.40