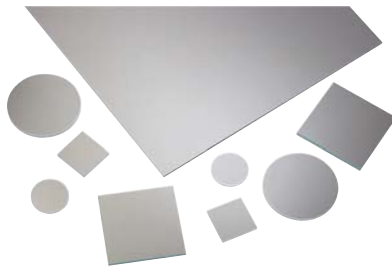


PinholeFree™ 広帯域金属コーティングミラー

モデル	内容
05D20AL.2-PF	PinholeFree 広帯域金属コーティングミラー、直径12.7 mm、250-600 nm
05D20ER.1-PF	PinholeFree 広帯域金属コーティングミラー、直径12.7 mm、450-700 nm
05D20ER.2-PF	PinholeFree 広帯域金属コーティングミラー、直径12.7 mm、480-20,000 nm
10D20AL.2-PF	PinholeFree 広帯域金属コーティングミラー、直径25.4 mm、250-600 nm
10D20ER.1-PF	PinholeFree 広帯域金属コーティングミラー、直径25.4 mm、450-700 nm
10D20ER.2-PF	PinholeFree 広帯域金属コーティングミラー、直径25.4 mm、480-20,000 nm
20D20AL.2-PF	PinholeFree 広帯域金属コーティングミラー、直径50.8 mm、250-600 nm
20D20ER.1-PF	PinholeFree 広帯域金属コーティングミラー、直径50.8 mm、450-700 nm
20D20ER.2-PF	PinholeFree 広帯域金属コーティングミラー、直径50.8 mm、480-20,000 nm

汎用広帯域金属コーティングミラー

Utility Broadband Metallic Mirrors



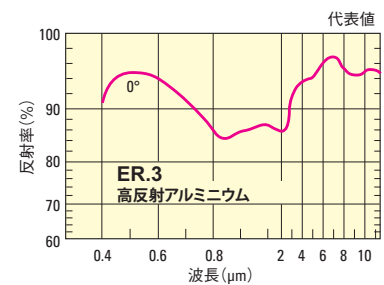
- 経済的な広帯域ミラー
- アルミニウムによるフロント面コーティング
- 前面あるいは背面ミラーとして使用
- $R_{avg} > 90\%$ 、400-700 nm

仕様

基材	フロートガラス
平面度 (S_1)	25.4 mmあたり5λ (632.8 nm)にて
表面品質 (S_1)	60-40スクラッチ・ディグ
寸法	±0.25 mm
厚さ	3.17 mm ±0.76 mm、5.84 mm ±0.51 mm
コーティング	ER.3アルミニウム、 $R_{avg} > 90\%$ 、400-700 nm
コーティング保護	ミラー表面 S_1 に保護用プラスチックシート
S_2 表面	研磨済み
耐久性	MIL-M-13508C
清掃	こすらないこと。レンズ用ティッシュにアセトンまたはイソプロピルアルコールを含ませての清掃を推奨 (P216を参照してください)
損傷しきい値	100 W/cm ² CW、0.3 J/cm ² 10 nsecパルス、532 nm、代表値

発注のご案内

モデル	仕様
10J00ER.3	汎用広帯域金属コーティングミラー、直径1.0 in. (25.4 mm)、400-10,000 nm
10SJ00ER.3	汎用広帯域金属コーティングミラー、25.4 x 25.4 x 3.17 mm、400-10,000 nm
20J00ER.3	汎用広帯域金属コーティングミラー、直径2.0 in. (50.8 mm)、400-10,000 nm
20SJ00ER.3	汎用広帯域金属コーティングミラー、50.8 x 50.8 x 3.17 mm、400-10,000 nm
75J00ER.3	汎用広帯域金属コーティングミラー、190.5 x 190.5 x 3.17 mm、400-10,000 nm
75K00ER.3	汎用広帯域金属コーティングミラー、190.5 x 190.5 x 5.84 mm、400-10,000 nm



Vixim™ シリーズキネマティック光学マウント (P273参照)