

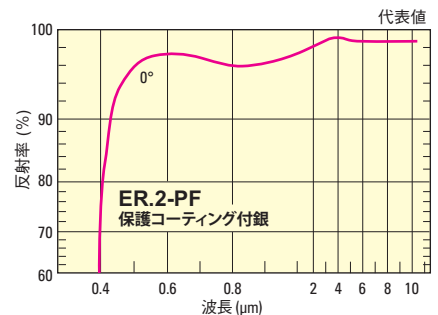
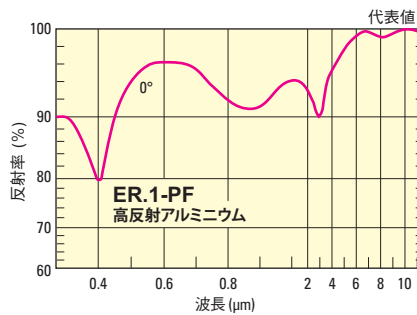
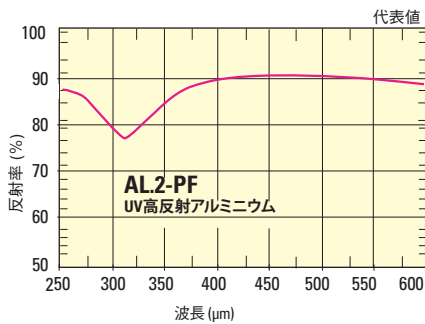
PinholeFree™ 広帯域金属コーティングミラー

PinholeFree™ Broadband Metallic Mirrors



- 低散乱コーティング (UV、VIS、IR)、実質的にピンホールがゼロ
- 誘電体コーティングよりも広い帯域幅
- 要求の厳しいOEM用に最適

Newportのピンホールフリー金属ミラーは、実質的にピンホールがないと言えますので、標準の金属ミラーより散乱光が発生しにくくなります。これらのミラーは、要求が厳しく、しかも経済的な広帯域ミラーが必要とされる用途に適しています。ミラー径は、12.7、19.05、25.4、50.8mmの4種類になります。



仕様

基材	Pyrex®	
平面度	有効開口においてλ/5 (632.8nm時)	
表面品質	15-5スクラッチ・ディグ	
有効開口	直径の中心部80%	
直径公差	+0/-0.13 mm	
肉厚公差	±0.25 mm	
面取り	0.5 (12.7)–1.0 (25.4) [in. (mm)]	面幅0.25-0.76 mm×45°±15°
面取り	2.0 (50.8) [in. (mm)]	面幅0.38-1.14 mm×45°±15°
S ₂ 表面	すりガラス仕上げ	
コーティングのピンホール	ミラー背面から照度800-1200フィート燭光の色光を当てた時に、視認できるピンホールがないこと。検査は、暗室内で拡大装置を使用せずに行う。	
耐久性	MIL-M-13508C	
清掃	こすらないこと。レンズ用ティッシュにアセトンまたはイソプロピルアルコールを含ませでの清掃を推奨 (P216を参照してください)	
損傷しきい値	AL.2-PF : 100 W/cm ² CW、5 mJ/cm ² 10nsecパルス、308 nm、代表値 ER.1-PF : 100 W/cm ² CW、10 mJ/cm ² 10nsecパルス、532 nm、代表値 ER.2-PF : 1000 W/cm ² CW、1 J/cm ² 10nsecパルス、1064 nm	

発注のご案内

コーティング

コーティングタイプ	波長範囲	表面反射率	コーティングコード
UV高反射アルミニウム	250–600 nm	R _{avg} >90 %	AL.2-PF
高反射アルミニウム	450–700 nm	R _{avg} >93%, R _{min} >90 %	ER.1-PF
保護コーティング付銀	480–1100 nm 1.1–20 mm	R _{avg} >96%, R _{min} >93% R _{avg} >98.5%, R _{min} >97 %	ER.2-PF



ULTIMA®シリーズ精密マウント



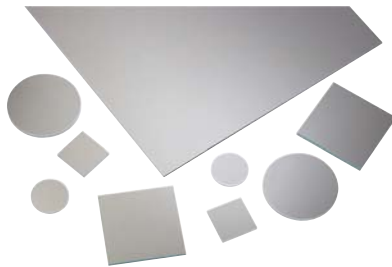
標準的なミラーマウントおよびプラットフォームマウント (P273参照)

PinholeFree™ 広帯域金属コーティングミラー

モデル	内容
05D20AL.2-PF	PinholeFree 広帯域金属コーティングミラー、直径12.7 mm、250-600 nm
05D20ER.1-PF	PinholeFree 広帯域金属コーティングミラー、直径12.7 mm、450-700 nm
05D20ER.2-PF	PinholeFree 広帯域金属コーティングミラー、直径12.7 mm、480-20,000 nm
10D20AL.2-PF	PinholeFree 広帯域金属コーティングミラー、直径25.4 mm、250-600 nm
10D20ER.1-PF	PinholeFree 広帯域金属コーティングミラー、直径25.4 mm、450-700 nm
10D20ER.2-PF	PinholeFree 広帯域金属コーティングミラー、直径25.4 mm、480-20,000 nm
20D20AL.2-PF	PinholeFree 広帯域金属コーティングミラー、直径50.8 mm、250-600 nm
20D20ER.1-PF	PinholeFree 広帯域金属コーティングミラー、直径50.8 mm、450-700 nm
20D20ER.2-PF	PinholeFree 広帯域金属コーティングミラー、直径50.8 mm、480-20,000 nm

汎用広帯域金属コーティングミラー

Utility Broadband Metallic Mirrors



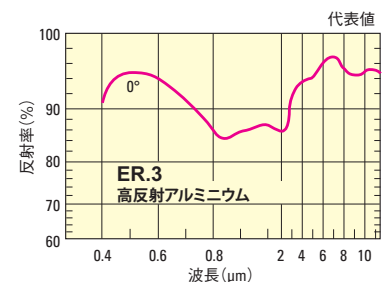
- 経済的な広帯域ミラー
- アルミニウムによるフロント面コーティング
- 前面あるいは背面ミラーとして使用
- $R_{avg} > 90\%$ 、400-700 nm

仕様

基材	フロートガラス
平面度 (S_1)	25.4 mmあたり5λ (632.8 nm)にて
表面品質 (S_1)	60-40スクラッチ・ディグ
寸法	±0.25 mm
厚さ	3.17 mm ±0.76 mm、5.84 mm ±0.51 mm
コーティング	ER.3アルミニウム、 $R_{avg} > 90\%$ 、400-700 nm
コーティング保護	ミラー表面 S_1 に保護用プラスチックシート
S_2 表面	研磨済み
耐久性	MIL-M-13508C
清掃	こすらないこと。レンズ用ティッシュにアセトンまたはイソプロピルアルコールを含ませての清掃を推奨 (P216を参照してください)
損傷しきい値	100 W/cm ² CW、0.3 J/cm ² 10 nsecパルス、532 nm、代表値

発注のご案内

モデル	仕様
10J00ER.3	汎用広帯域金属コーティングミラー、直径1.0 in. (25.4 mm)、400-10,000 nm
10SJ00ER.3	汎用広帯域金属コーティングミラー、25.4 x 25.4 x 3.17 mm、400-10,000 nm
20J00ER.3	汎用広帯域金属コーティングミラー、直径2.0 in. (50.8 mm)、400-10,000 nm
20SJ00ER.3	汎用広帯域金属コーティングミラー、50.8 x 50.8 x 3.17 mm、400-10,000 nm
75J00ER.3	汎用広帯域金属コーティングミラー、190.5 x 190.5 x 3.17 mm、400-10,000 nm
75K00ER.3	汎用広帯域金属コーティングミラー、190.5 x 190.5 x 5.84 mm、400-10,000 nm



Vixim™ シリーズキネマティック光学マウント (P273参照)