

高出力エキシマレーザーミラー

High-Energy Excimer Laser Mirrors



- 低損失誘電体コーティング
- 高い損傷しきい値
- 入射角0°または45°

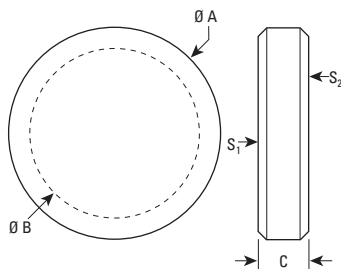
最も要求の厳しい紫外域用に設計されたNewportの高出力エキシマレーザーミラーには、最小の散乱と最大の反射エネルギーを得るために、低損失の誘電体コーティングが使用されています。直径25.4または50.8 mmのミラーは、KrF (248 nm)、XeCl (308 nm)、XeF (351-353 nm) レーザーで使用できます。

仕様

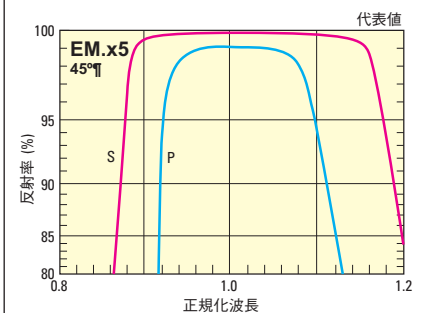
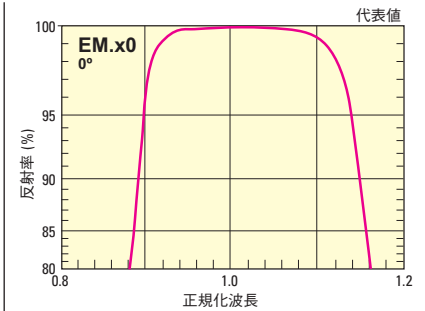
基材	UVグレードフェーズドシリカ
平面度 S_1	有効開口部で $\lambda/10$ (632.8 nm時)
有効開口	直径の中心部80%
表面品質	10-5スクラッチ・ディグ
直径公差	+0/-0.25 mm
厚さ公差	±0.5 mm
平行度	3分
面取り	25.4 mm : 面幅0.25-0.76 mm×45°±15° 50.8 mm : 面幅0.38-1.14 mm×45°±15°
耐久性	MIL-C-675C 剥離および磨耗テスト、MIL-C-14806
清掃	こすらないこと。レンズ用ティッシュにアセトンまたはイソプロピルアルコールを含ませでの清掃を推奨 (P216を参照してください)
損傷しきい値	1 MW/cm ² CW、1 J/cm ² 10 nsecパルス (中心波長にて)、代表値

コーティング

レーザータイプ	波長 (nm)	入射角	反射率	コーティングコード
KrF	248	0°	R>99%	EM.10
XeCl	308	0°	R>99%	EM.20
XeF	351-353	0°	R>99%	EM.30
KrF	248	45°	R _S , R _P >99%	EM.15
XeCl	308	45°	R _S , R _P >99%	EM.25
XeF	351-353	45°	R _S , R _P >99%	EM.35



モデル	寸法 (mm)		
	ØA	ØB	C
10QM20	25.4	20.3	6.35
20QM20	50.8	40.6	9.53



発注のご案内

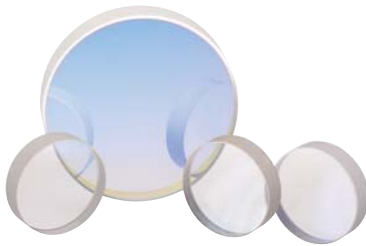
モデル	仕様
10QM20EM.10	高出力エキシマレーザーミラー、直径25.4 mm、6.35 mm、0°、248 nm
10QM20EM.15	高出力エキシマレーザーミラー、直径25.4 mm、6.35 mm、45°、248 nm
10QM20EM.20	高出力エキシマレーザーミラー、直径25.4 mm、6.35 mm、0°、308 nm
10QM20EM.25	高出力エキシマレーザーミラー、直径25.4 mm、6.35 mm、45°、308 nm
10QM20EM.30	高出力エキシマレーザーミラー、直径25.4 mm、6.35 mm、0°、351-353 nm
10QM20EM.35	高出力エキシマレーザーミラー、直径25.4 mm、6.35 mm、45°、351-353 nm
20QM20EM.15	高出力エキシマレーザーミラー、直径50.8 mm、9.53 mm、45°、248 nm
20QM20EM.25	高出力エキシマレーザーミラー、直径50.8 mm、9.53 mm、45°、308 nm
20QM20EM.35	高出力エキシマレーザーミラー、直径50.8 mm、9.53 mm、45°、351-353 nm



SUPREMA®シリーズ光学マウント (P275参照)



605シリーズ精密ギンバルマウント (P301参照)



高出力Nd:YAGレーザーミラー (P39参照)



ビームエキスパンダ (P185参照)