

ケブラーばさみ Kevlar® Shears



モデルF-KSはさみは、光ファイバケーブルの強靱なケブラー (Kevlar®) 繊維を切り取るためのものです。この高耐久性工具は鍛造ハイカーボン鋼で作られ、スリップを防止した鋸歯状刃を備えています。全体の長さは6.5インチで、刃は0.625インチです。

発注のご案内

モデル	内容
F-KS	ケブラーばさみ、ハイカーボン鋼、スリップを防止した鋸歯状刃、長さ0.625インチ

UV硬化エポキシ樹脂 UV Curable Epoxy



UV硬化エポキシ樹脂は、オプティクスおよびファイバオプティクスを急速に高精度で接着するのに最適です。厚さ0.25 mmの接着剤層の透過率は、400 ~ 2,000 nmで98%以上です。

350 ~ 380 nm、100 mWのUV水銀スポットランプを使用した場合、UV硬化エポキシ樹脂を予備硬化させるのに必要な時間はわずか数秒であり、数分間で完全に硬化させることができます。1オンス(30 ml)の塗布ボトルに入れてご提供しております。

モデル	推奨使用例	屈折率、硬化後	ガラス接着性能	金属接着性能	プラスチック接着性能	粘度 (cps)	使用温度
F-UVE-61	オプティクスを超強力に接着； 低収縮；MIL-A-3920に適合	1.56	優	優	並	300	-150°Cから125°C (1週間のエージング後)
F-UVE-63	厚みのある部分で良好に接着； 350 ~ 2000 nmを透過	1.56	良	良	並	2,500	-15°Cから60°C
F-UVE-65	柔軟性あり；伸びの小さい用途 またはレンズのコールドブロック用	1.52	良	良	並	1,000	-15°Cから60°C
F-UVE-68	柔軟性あり；ポリカーボネートCAB またはアクリル樹脂に良	1.54	優	良	かなり良	5,000	-80°Cから90°C (1週間のエージング後)
NOA-1375S	接合ガラスまたは接合プラスチック 用の屈折率が1.375の低粘度接着剤	1.375	優	良	並	45 - 60	-15°Cから90°C
NOA-1625S	接合ガラス用の屈折率が1.625の低粘 度接着剤	1.625	優	良	並	60 - 80	-15°Cから90°C
NOA-85S	接合ガラスまたは接合プラスチック 用の低屈折率高粘度接着剤	1.46	優	良	良から優秀	200	-15°Cから90°C
NOA-86S	接合ガラス用の85C/85RHのベルコア 仕様を満たす低粘度接着剤	1.55	優	良	良から優秀	200 - 300	-125°Cから125°C (1週間のエージング後)